



Przykładowy szkolny plan nauczania* /przedmiotowe kształcenie zawodowe/

Typ szkoły: **Zasadnicza Szkoła Zawodowa** - 3-letni okres nauczania ^{1/1/2/}

Zawód: **blacharz**; symbol **721301**

Podbudowa programowa: gimnazjum

Kwalifikacje:

K1 - Wykonywanie i naprawa elementów, wyrobów oraz pokryć z blachy (M.25.)

Lp.	Obowiązkowe zajęcia edukacyjne	Klasa						Liczba godzin tygodniowo w trzyletnim okresie nauczania	Liczba godzin w trzyletnim okresie nauczania
		I		II		III			
		-	=	-	=	-	=		
Przedmioty ogólnokształcące									
1	Język polski	1	1	2	2	2	2	5	160
2	Język obcy	1	1	1	1	2	2	4	130
3	Historia	1	1	1	1			2	64
4	Wiedza o społeczeństwie					1	1	1	32
5	Podstawy przedsiębiorczości			2	2			2	64
6	Geografia	1	1					1	32
7	Biologia	1	1					1	32
8	Chemia	1	1					1	32
9	Fizyka	1	1					1	32
10	Matematyka	1	1	1	1	2	2	4	130
11	Informatyka			1	1			1	32
12	Wychowanie fizyczne	3	3	3	3	3	3	9	290
13	Edukacja dla bezpieczeństwa	1	1					1	32
14	Zajęcia z wychowawcą	1	1	1	1	1	1	3	96
Łączna liczba godzin		13	13	12	12	11	11	36	1158



Przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym									
1	Podstawy konstrukcji maszyn	4	4					4	128
2	Podstawy technik wytwarzania w blacharstwie	4	4					4	128
3	Technologia blacharstwa			5	5	5	5	10	320
4	Działalność gospodarcza w branży mechanicznej					1	1	1	32
5	Język obcy w branży mechanicznej					1	1	1	32
Łączna liczba godzin		8	8	5	5	7	7	20	640
Przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym **/**									
1	Prace blacharskie - zajęcia praktyczne	6	6	12	12	12	12	30	970
Łączna liczba godzin		6	6	12	12	12	12	30	970
Tygodniowy wymiar godzin obowiązkowych zajęć edukacyjnych		27		29		30		86	2768

^{/1/} do celów obliczeniowych przyjęto 32 tygodnie w ciągu jednego roku szkolnego

^{/2/} w zasadniczej szkole zawodowej praktyczna nauka zawodu realizowana jest w formie zajęć praktycznych

*w szkolnym planie uwzględnia się również wymiar godzin zajęć określonych w par. 4 ust. 2 rozporządzenia w sprawie ramowych planów nauczania, t.j. m.in. religii lub etyki oraz wychowania do życia w rodzinie.

**dla młodocianych pracowników liczbę dni w tygodniu przeznaczonych na praktyczną naukę zawodu u pracodawcy ustala dyrektor szkoły, z uwzględnieniem przepisów Kodeksu Pracy

*** zajęcia odbywają się w pracowniach szkolnych, warsztatach szkolnych, centrach kształcenia praktycznego oraz u pracodawcy

Egzamin potwierdzający pierwszą kwalifikację (K1) odbywa się pod koniec klasy trzeciej.



Tabela efektów kształcenia

Tabela przyporządkowania poszczególnym przedmiotom efektów kształcenia dla zawodu:

blacharz; symbol **721301**

Nazwa zajęć edukacyjnych	Efekty kształcenia /umiejętności, wiedza oraz kompetencje personalne i społeczne/ Uczeń:	Efekty wspólne dla wszystkich zawodów / wspólne dla zawodów w ramach obszaru M / kwalifikacje	klasa						Liczba godzin przeznaczona na realizację efektów kształcenia
			I		II		III		
			I semestr	II semestr	I semestr	II semestr	I semestr	II semestr	
Kształcenie zawodowe teoretyczne									
Podstawy konstrukcji maszyn	PKZ(M.a) (2) sporządza szkice części maszyn;	PKZ(M.a)	X	X					128
	PKZ(M.a) (4) rozróżnia części maszyn i urządzeń;		X	X					
	PKZ(M.a) (5) rozróżnia rodzaje połączeń;		X	X					
	PKZ(M.a) (6) przestrzega zasad tolerancji i pasowań;		X	X					
	PKZ (M.a) (7) rozróżnia materiały konstrukcyjne i eksploatacyjne;		X	X					
	PKZ (M.a) (17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;		X	X					
	PKZ(M.a) (18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań;		X	X					
Łączna liczba godzin								128	



	PKZ (M.a) (8) rozróżnia środki transportu wewnętrznego;		X	X						
	PKZ (M.a) (9) dobiera sposoby transportu i składowania materiałów;		X	X						
	PKZ (M.a) (10) rozpoznaje rodzaje korozji oraz określa sposoby ochrony przed korozją;		X	X						
	PKZ (M.a) (11) rozróżnia techniki i metody wytwarzania części maszyn i urządzeń;		X	X						
	PKZ (M.a) (12) rozróżnia maszyny, urządzenia i narzędzia do obróbki ręcznej i maszynowej;		X	X						
	PKZ (M.a) (13) rozróżnia przyrządy pomiarowe stosowane podczas obróbki ręcznej i maszynowej;		X	X						
	PKZ (M.a) (15) rozróżnia metody kontroli jakości wykonanych prac;		X	X						
	PKZ(M.a) (16) określa budowę oraz przestrzega zasad działania maszyn i urządzeń;		X	X						
	Łączna liczba godzin									128
Technologia blacharstwa	BHP (1) rozróżnia pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią;	BHP			X	X	X	X		10
	BHP (2) rozróżnia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy i ochrony środowiska w Polsce;				X	X	X	X		
	BHP (3) określa prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy;				X	X	X	X		
	BHP (5) określa zagrożenia związane z występowaniem szkodliwych czynników w środowisku pracy;				X	X	X	X		
	BHP (6) określa skutki oddziaływania czynników szkodliwych na organizm człowieka;				X	X	X	X		
	KPS (1) przestrzega zasad kultury i etyki;		KPS			X	X	X	X	
	KPS (3) przewiduje skutki podejmowanych działań;				X	X	X	X		
	KPS (5) potrafi radzić sobie ze stresem;				X	X	X	X		
	KPS (7) przestrzega tajemnicy zawodowej;				X	X	X	X		
	KPS (8) potrafi ponosić odpowiedzialność za podejmowane działania;				X	X	X	X		
	KPS (9) potrafi negocjować warunki porozumień;				X	X	X	X		
	M.25. 1(1) dobiera materiały do wykonania elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	M.25.			X	X	X	X		310
M.25. 1(2) dobiera narzędzia do wykonania elementów, wyrobów oraz pokryć z blachy;				X	X	X	X			
M.25. 1(3) dobiera przyrządy pomiarowe stosowane do wykonywania prac blacharskich;				X	X	X	X			



M.25. 1(5) dobiera techniki obróbki ręcznej materiałów blacharskich;	M.25.			X	X	X	X
M.25. 1(6) dobiera techniki obróbki plastycznej materiałów blacharskich;				X	X	X	X
M.25. 1(7) dobiera maszyny i urządzenia do cięcia i kształtowania blach;				X	X	X	X
M.25. 2(1) rozróżnia rodzaje połączeń elementów metalowych i niemetalowych;				X	X	X	X
M.25. 2(2) dobiera metody łączenia elementów metalowych i niemetalowych;				X	X	X	X
M.25. 2(3) dobiera materiały do wykonania połączeń elementów metalowych i niemetalowych;				X	X	X	X
M.25. 2(4) dobiera narzędzia i sprzęt do wykonania połączeń elementów metalowych i niemetalowych;				X	X	X	X
M.25. 3 (2) dobiera techniki naprawy uszkodzonych elementów, wyrobów i pokryć z blachy;				X	X	X	X
M.25. 3 (3) dobiera techniki demontażu i montażu elementów, wyrobów i pokryć z blachy;				X	X	X	X
M.25. 3(4) dobiera narzędzia i sprzęt do demontażu i montażu elementów, wyrobów i pokryć				X	X	X	X
M.25. 3(6) dobiera narzędzia i sprzęt do naprawy elementów, wyrobów i pokryć z blachy;				X	X	X	X
M.25. 3(8) dobiera metody zabezpieczania antykorozyjnego elementów, wyrobów i pokryć z blachy;				X	X	X	X
M.25. 3(9) dobiera materiały antykorozyjne do zabezpieczania elementów, wyrobów i pokryć z blachy;				X	X	X	X
Łączna liczba godzin							320



Działalność gospodarza w branży mechanicznej	PDG (1) stosuje pojęcia z obszaru funkcjonowania gospodarki rynkowej;	PDG						X	X	32
	PDG (2) stosuje przepisy prawa pracy, przepisy prawa dotyczące ochrony danych osobowych oraz przepisy prawa podatkowego i prawa autorskiego;							X	X	
	PDG (3) stosuje przepisy prawa dotyczące prowadzenia działalności gospodarczej;							X	X	
	PDG (4) rozróżnia przedsiębiorstwa i instytucje występujące w branży i powiązania między nimi,							X	X	
	PDG (5) analizuje działania prowadzone przez firmy funkcjonujące w branży;							X	X	
	PDG (6) inicjuje wspólne przedsięwzięcia z różnymi przedsiębiorstwami z branży;							X	X	
	PDG (7) przygotowuje dokumentację niezbędną do uruchomienia i prowadzenia działalności gospodarczej;							X	X	
	PDG (8) prowadzi korespondencję związaną z prowadzeniem działalności gospodarczej;							X	X	
	PDG (9) obsługuje urzędy biurowe oraz stosuje programy komputerowe wspomagające prowadzenie działalności gospodarczej;							X	X	
	PDG (10) planuje i podejmuje działania marketingowe prowadzonej działalności gospodarczej;							X	X	
	PDG (11) optymalizuje koszty i przychody prowadzonej działalności gospodarczej.							X	X	
Łączna liczba godzin									32	
Język obcy w branży mechanicznej	JOZ (1) posługuje się zasobem środków językowych (leksykalnych, gramatycznych, ortograficznych oraz fonetycznych), umożliwiających realizację zadań zawodowych;	JOZ						X	X	32
	JOZ (2) interpretuje wypowiedzi dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych artykułowane powoli i wyraźnie, w standardowej odmianie języka;							X	X	
	JOZ (3) analizuje i interpretuje krótkie teksty pisemne dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych;							X	X	
	JOZ (4) formułuje krótkie i zrozumiałe wypowiedzi oraz teksty pisemne umożliwiające komunikowanie się w środowisku pracy;							X	X	
	JOZ (5) korzysta z obcojęzycznych źródeł informacji.							X	X	
Łączna liczba godzin									32	



Łączna liczba godzin przeznaczona na kształcenie zawodowe teoretyczne **640**

Kształcenie zawodowe praktyczne

Prace blacharskie - zajęcia praktyczne	BHP (7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	BHP	X	X	X	X	X	X		28
	BHP (4) przewiduje zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z wykonywaniem zadań zawodowych;		X	X	X	X	X	X		
	BHP (8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;		X	X	X	X	X	X		
	BHP (9) przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;		X	X	X	X	X	X		
	BHP (10) udziela pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia;		X	X	X	X	X	X		
	PKZ(M.a) (1) przestrzega zasad sporządzania rysunku technicznego maszynowego;	PKZ(M.a)	X	X	X	X	X	X	90	
	PKZ(M.a) (3) sporządza rysunki techniczne z wykorzystaniem technik komputerowych;		X	X	X	X	X	X		
	PKZ(M.a) (14) wykonuje pomiary warsztatowe;									
	PKZ(M.a) (17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących rysunku technicznego, części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;		X	X	X	X	X	X		
	PKZ(M.a) (18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.		X	X	X	X	X	X		
	KPS (2) jest kreatywny i konsekwentny w realizacji zadań;	KPS	X	X	X	X	X	X		
	KPS (4) jest otwarty na zmiany;		X	X	X	X	X	X		
	KPS (6) aktualizuje wiedzę i doskonali umiejętności zawodowe;		X	X	X	X	X	X		
	KPS (10) współpracuje w zespole;		X	X	X	X	X	X		
M.25.1(4) wykonuje trasowanie elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	M.25	X	X	X	X	X	X			
M.25.1(8) wykonuje prace blacharskie z zastosowaniem narzędzi ręcznych, elektronarzędzi i maszyn;		X	X	X	X	X	X			



M.25.1(9) wykonuje elementy, wyroby oraz pokrycia z blachy;	X	X	X	X	X	X	852
M.25.1.(10) ocenia jakość wykonanych elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.1(11) wykonuje konserwację narzędzi, maszyn i urządzeń blacharskich;	X	X	X	X	X	X	
M.25.2(5) przygotowuje elementy i materiały do wykonania połączeń elementów metalowych i niemetalowych;	X	X	X	X	X	X	
M.25.2(6) wykonuje połączenia elementów metalowych i niemetalowych;	X	X	X	X	X	X	
M.25.2(7) ocenia jakość wykonanych połączeń elementów metalowych i niemetalowych	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(1) ocenia stan techniczny elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(2) dobiera techniki naprawy uszkodzonych elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(3) dobiera techniki demontażu i montażu elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(4) dobiera narzędzia i sprzęt do demontażu i montażu elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(5) wykonuje demontaż i montaż elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(6) dobiera narzędzia i sprzęt do naprawy elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(7) wykonuje prace związane z naprawą elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(8) dobiera metody zabezpieczania antykorozyjnego elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(9) dobiera materiały antykorozyjne do zabezpieczania elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(10) dobiera narzędzia i sprzęt do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(11) wykonuje zabezpieczenia antykorozyjne elementów, wyrobów i pokryć z blachy;	X	X	X	X	X	X	
M.25.3(12) ocenia jakość wykonanych prac.	X	X	X	X	X	X	
Łączna liczba godzin							970
Łączna liczba godzin przeznaczona na kształcenie zawodowe praktyczne							970
Łączna liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górniczno-hutniczego, stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów							448
Łączna liczba godzin przeznaczona na kwalifikację K1 (M.25.)							1162
Razem							1610



	Minimalna liczba godzin kształcenia zawodowego^{1) 2)}	
	Efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górnictwo-hutniczego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów	350 godz.
	Kwalifikacja K1 Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi (M.25.)	700 godz.
	Razem	1050 godz.

1) W szkole liczbę godzin kształcenia zawodowego należy dostosować do wymiaru godzin określonego w przepisach w sprawie ramowych planów nauczania w szkołach publicznych, przewidzianego dla kształcenia zawodowego, zachowując minimalną liczbę godzin wskazanych w tabeli odpowiednio dla efektów kształcenia: wspólnych dla wszystkich zawodów i wspólnych dla zawodów w ramach obszaru kształcenia stanowiących podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów oraz właściwych dla kwalifikacji wyodrębnionych w zawodzie.

2) Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Edukacji Narodowej w sprawie podstawy programowej kształcenia w zawodach (Dz.U. z 2012 r., poz. 184)