



Przykładowy szkolny plan nauczania* /przedmiotowe kształcenie zawodowe/

Typ szkoły: **Zasadnicza Szkoła Zawodowa** - 3-letni okres nauczania ^{1/1/2/}

Zawód: **lakiernik**; symbol **713201**

Podbudowa programowa: gimnazjum

Kwalifikacje:

K1 - Wykonywanie prac lakierniczych (M.28.)

Lp.	Obowiązkowe zajęcia edukacyjne	Klasa						Liczba godzin tygodniowo w trzyletnim okresie nauczania	Liczba godzin w trzyletnim okresie nauczania
		I		II		III			
		-	=	-	=	-	=		
Przedmioty ogólnokształcące									
1	Język polski	1	1	2	2	2	2	5	160
2	Język obcy	1	1	1	1	2	2	4	130
3	Historia	1	1	1	1			2	64
4	Wiedza o społeczeństwie					1	1	1	32
5	Podstawy przedsiębiorczości			2	2			2	64
6	Geografia	1	1					1	32
7	Biologia	1	1					1	32
8	Chemia	1	1					1	32
9	Fizyka	1	1					1	32
10	Matematyka	1	1	1	1	2	2	4	130
11	Informatyka			1	1			1	32
12	Wychowanie fizyczne	3	3	3	3	3	3	9	290
13	Edukacja dla bezpieczeństwa	1	1					1	32
14	Zajęcia z wychowawcą	1	1	1	1	1	1	3	96
Łączna liczba godzin		13	13	12	12	11	11	36	1158



Przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym									
1	Podstawy konstrukcji maszyn	4	4					4	128
2	Podstawy technik wytwarzania			4	4	3	3	7	224
3	Technologia prac lakierniczych	4	4	3	3			7	224
4	Działalność gospodarcza w branży mechanicznej					1	1	1	32
5	Język obcy w branży mechanicznej					1	1	1	32
Łączna liczba godzin		8	8	7	7	5	5	20	640
Przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym **/**									
1	Konstrukcje maszyn	2	2					2	74
2	Prace lakiernicze - zajęcia praktyczne	4	4	10	10	14	14	28	896
Łączna liczba godzin		6	6	10	10	14	14	30	970
Tygodniowy wymiar godzin obowiązkowych zajęć edukacyjnych		27		29		30		86	2768

^{/1/} do celów obliczeniowych przyjęto 32 tygodnie w ciągu jednego roku szkolnego

^{/2/} w zasadniczej szkole zawodowej praktyczna nauka zawodu realizowana jest w formie zajęć praktycznych

*w szkolnym planie uwzględnia się również wymiar godzin zajęć określonych w par. 4 ust. 2 rozporządzenia w sprawie ramowych planów nauczania, t.j. m.in. religii lub etyki oraz wychowania do życia w rodzinie.

**dla młodocianych pracowników liczbę dni w tygodniu przeznaczonych na praktyczną naukę zawodu u pracodawcy ustala dyrektor szkoły, z uwzględnieniem przepisów Kodeksu Pracy

***zajęcia odbywają się w pracowniach szkolnych, warsztatach szkolnych, centrach kształcenia praktycznego oraz u pracodawcy

Egzamin potwierdzający pierwszą kwalifikację (K1) odbywa się pod koniec klasy trzeciej.



Tabela efektów kształcenia

Tabela przyporządkowania poszczególnym przedmiotom efektów kształcenia dla zawodu:

lakiernik; symbol 713201

Nazwa zajęć edukacyjnych	Efekty kształcenia /umiejętności, wiedza oraz kompetencje personalne i społeczne/ Uczeń:	Efekty wspólne dla wszystkich zawodów / wspólne dla zawodów w ramach obszaru M / kwalifikacje	klasa						Liczba godzin przeznaczona na realizację efektów kształcenia
			I		II		III		
			I semestr	II semestr	I semestr	II semestr	I semestr	II semestr	
Kształcenie zawodowe teoretyczne									
Podstawy konstrukcji maszyn	PKZ(M.a) (2) sporządza szkice części maszyn;	PKZ(M.a)	X	X					34
	PKZ(M.a) (4) rozróżnia części maszyn i urządzeń;		X	X					
	PKZ(M.a) (5) rozróżnia rodzaje połączeń;		X	X					
	M.28. 1(6) rozróżnia materiały wypełniające	M.28.	X	X					46
	M.28. 1(11) rozróżnia rodzaje materiałów odtłuszczających		X	X					
	PKZ(M.a) (6) przestrzega zasad tolerancji i pasowań;	PKZ(M.a)	X	X					48
	PKZ (M.a) (7) rozróżnia materiały konstrukcyjne i eksploatacyjne;		X	X					
	PKZ (M.a) (17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;		X	X					
PKZ(M.a) (18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań;	X		X						
Łączna liczba godzin								128	



Podstawy technik wytwarzania	PKZ(M.a) (16) określa budowę oraz przestrzega zasad działania maszyn i urządzeń;			X	X	X	X	PKZ(M.a)	212
	PKZ (M.a) (8) rozróżnia środki transportu wewnętrznego;			X	X	X	X		
	PKZ (M.a) (9) dobiera sposoby transportu i składowania materiałów;			X	X	X	X		
	PKZ (M.a) (10) rozpoznaje rodzaje korozji oraz określa sposoby ochrony przed korozją;			X	X	X	X		
	PKZ (M.a) (11) rozróżnia techniki i metody wytwarzania części maszyn i urządzeń;			X	X	X	X		
	PKZ (M.a) (12) rozróżnia maszyny, urządzenia i narzędzia do obróbki ręcznej i maszynowej;			X	X	X	X		
	PKZ (M.a) (13) rozróżnia przyrządy pomiarowe stosowane podczas obróbki ręcznej i maszynowej;			X	X	X	X		
	PKZ (M.a) (15) rozróżnia metody kontroli jakości wykonanych prac;			X	X	X	X		
	PKZ(M.a) (18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań;			X	X	X	X		
	BHP (1) rozróżnia pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią;			X	X	X	X	BHP	12
	BHP (2) rozróżnia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy i ochrony środowiska w Polsce;			X	X	X	X		
	BHP (3) określa prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy;			X	X	X	X		
	Łączna liczba godzin								



Technologia prac lakierniczych	BHP (5) określa zagrożenia związane z występowaniem szkodliwych czynników w środowisku pracy;	BHP	X	X	X	X	4	
	BHP (6) określa skutki oddziaływania czynników szkodliwych na organizm człowieka;		X	X	X	X		
	PKZ (M.a) (17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących rysunku technicznego, części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;	PKZ(M.a)	X	X	X	X	16	
	KPS (1) przestrzega zasad kultury i etyki;	KPS	X	X	X	X	204	
	KPS (3) przewiduje skutki podejmowanych działań;		X	X	X	X		
	KPS (5) potrafi radzić sobie ze stresem;		X	X	X	X		
	KPS (7) przestrzega tajemnicy zawodowej;		X	X	X	X		
	KPS (8) potrafi ponosić odpowiedzialność za podejmowane działania;		X	X	X	X		
	KPS (9) potrafi negocjować warunki porozumień;		X	X	X	X		
	M.28.1(1) rozpoznaje uszkodzenia i wady powłok lakierniczych;		M.28.	X	X	X		X
	M.28. 1(2) dobiera narzędzia i urządzenia do przygotowania powierzchni			X	X	X		X
	M.28. 1(4) określa sposoby zabezpieczania powierzchni przed korozją;			X	X	X		X
	M.28. 1(9) dobiera materiały ściernie	X		X	X	X		
	M.28. 2(1) rozróżnia powłoki lakiernicze	X		X	X	X		
	M.28. 2(2) dobiera kolor powłoki lakierniczej	X		X	X	X		
	M.28. 2(3) określa sposób pomiaru lepkości materiałów lakierniczych	X		X	X	X		
	M.28. 3(1) rozróżnia pistolety lakiernicze	X		X	X	X		
	M.28. 3(4) dobiera i stosuje techniki nakładania powłok lakierniczych	X		X	X	X		
	Łączna liczba godzin							224



Działalność gospodarcza w branży mechanicznej	PDG (1) stosuje pojęcia z obszaru funkcjonowania gospodarki rynkowej;					X	X	PDG	32
	PDG (2) stosuje przepisy prawa pracy, przepisy prawa dotyczące ochrony danych osobowych oraz przepisy prawa podatkowego i prawa autorskiego;					X	X		
	PDG (3) stosuje przepisy prawa dotyczące prowadzenia działalności gospodarczej;					X	X		
	PDG (4) rozróżnia przedsiębiorstwa i instytucje występujące w branży i powiązania między nimi,					X	X		
	PDG (5) analizuje działania prowadzone przez firmy funkcjonujące w branży;					X	X		
	PDG (6) inicjuje wspólne przedsięwzięcia z różnymi przedsiębiorstwami z branży;					X	X		
	PDG (7) przygotowuje dokumentację niezbędną do uruchomienia i prowadzenia działalności gospodarczej;					X	X		
	PDG (8) prowadzi korespondencję związaną z prowadzeniem działalności gospodarczej;					X	X		
	PDG (9) obsługuje urządzenia biurowe oraz stosuje programy komputerowe wspomagające prowadzenie działalności gospodarczej;					X	X		
	PDG (10) planuje i podejmuje działania marketingowe prowadzonej działalności gospodarczej;					X	X		
	PDG (11) optymalizuje koszty i przychody prowadzonej działalności gospodarczej.					X	X		
Łączna liczba godzin								32	
Język obcy w branży mechanicznej	JOZ (1) posługuje się zasobem środków językowych (leksykalnych, gramatycznych, ortograficznych oraz fonetycznych), umożliwiającą realizację zadań zawodowych;					X	X	JOZ	32
	JOZ (2) interpretuje wypowiedzi dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych artykułowane powoli i wyraźnie, w standardowej odmianie języka;					X	X		
	JOZ (3) analizuje i interpretuje krótkie teksty pisemne dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych;					X	X		
	JOZ (4) formułuje krótkie i zrozumiałe wypowiedzi oraz teksty pisemne umożliwiające komunikowanie się w środowisku pracy;					X	X		
	JOZ (5) korzysta z obcojęzycznych źródeł informacji.					X	X		
Łączna liczba godzin								32	
Łączna liczba godzin przeznaczona na kształcenie zawodowe teoretyczne								640	



Kształcenie zawodowe praktyczne										
Konstrukcje maszyn	BHP (7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	BHP	X	X						2
	PKZ(M.a) (1) przestrzega zasad sporządzania rysunku technicznego maszynowego;	PKZ(M.a)	X	X						72
	PKZ(M.a) (3) sporządza rysunki techniczne z wykorzystaniem technik komputerowych;		X	X						
	PKZ(M.a) (17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących rysunku technicznego, części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;		X	X						
	PKZ(M.a) (18) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.		X	X						
Łączna liczba godzin									74	
Prace lakiernicze – zajęcia praktyczne	BHP (7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	BHP	X	X	X	X	X	X		18
	BHP (4) przewiduje zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z wykonywaniem zadań zawodowych;		X	X	X	X	X	X		
	BHP (8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;		X	X	X	X	X	X		
	BHP (9) przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;		X	X	X	X	X	X		
	BHP (10) udziela pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia;		X	X	X	X	X	X		
	PKZ(M.a) (14) wykonuje pomiary warsztatowe;	PKZ(M.a)	X	X	X	X	X	X		48
	PKZ(M.a) (17) posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzega norm dotyczących rysunku technicznego, części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych;		X	X	X	X	X	X		
	KPS (2) jest kreatywny i konsekwentny w realizacji zadań;	KPS	X	X	X	X	X	X		
	KPS (4) jest otwarty na zmiany;		X	X	X	X	X	X		
	KPS (6) aktualizuje wiedzę i doskonali umiejętności zawodowe;		X	X	X	X	X	X		
	KPS (10) współpracuje w zespole;		X	X	X	X	X	X		
	M.28.1(2) dobiera narzędzia i urządzenia do przygotowania powierzchni		X	X	X	X	X	X		



M.28.1(3) oczyszcza powierzchnię z zanieczyszczeń przed lakierowaniem	X	X	X	X	X	X	830
M.28.1(5) oczyszcza powierzchnie z powłok lakierniczych	X	X	X	X	X	X	
M.28. 1(7) przygotowuje materiały wypełniające do nałożenia na powierzchnię	X	X	X	X	X	X	
M.28. 1(8) nanosi materiały wypełniające na powierzchnię	X	X	X	X	X	X	
M.28. 1(10) szlifuje materiał wypełniający, wyrównując powierzchnię	X	X	X	X	X	X	
M.28. 1(12) oczyszcza i odtłuszcza przygotowywaną powierzchnię	X	X	X	X	X	X	
M.28. 1(13) wykonuje konserwację i renowację powłok lakierniczych	X	X	X	X	X	X	
M.28. 2(2) dobiera kolor powłoki lakierniczej	X	X	X	X	X	X	
M.28. 2(4) wykonuje pomiary lepkości materiałów lakierniczych	X	X	X	X	X	X	
M.28. 3(2) obsługuje pistolety lakiernicze	X	X	X	X	X	X	
M.28. 3(3) użytkuje kabiny lakiernicze i urządzenia pomocnicze	X	X	X	X	X	X	
M.28. 3(4) dobiera i stosuje techniki nakładania powłok lakierniczych	X	X	X	X	X	X	
M.28. 3(5) ocenia jakość wykonanej powłoki lakierniczej	X	X	X	X	X	X	
Łączna liczba godzin							896
Łączna liczba godzin przeznaczona na kształcenie zawodowe praktyczne							970
Łączna liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górnictwo-hutniczego, stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów							512
Łączna liczba godzin przeznaczona na kwalifikację K1 (M.28.)							1098
Razem							1610



Minimalna liczba godzin kształcenia zawodowego^{1) 2)}

Efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górniczno-hutniczego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów	300 godz.
Kwalifikacja K1 Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi (M.28.)	650 godz.
Razem	950 godz.

1) W szkole liczbę godzin kształcenia zawodowego należy dostosować do wymiaru godzin określonego w przepisach w sprawie ramowych planów nauczania w szkołach publicznych, przewidzianego dla kształcenia zawodowego, zachowując minimalną liczbę godzin wskazanych w tabeli odpowiednio dla efektów kształcenia: wspólnych dla wszystkich zawodów i wspólnych dla zawodów w ramach obszaru kształcenia stanowiących podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów oraz właściwych dla kwalifikacji wyodrębnionych w zawodzie.

2) Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Edukacji Narodowej w sprawie podstawy programowej kształcenia w zawodach (Dz.U. z 2012 r., poz. 184)